



## Equipos Magnéticos

### Separador Magnético de Barras Rotatorias

Los Separadores Magnéticos de Barras Rotatorias, son equipos adecuados para la remoción de desechos de acero, o contaminación micro ferromagnética desde polvos o material granulado, especialmente a partir de materiales de alta viscosidad o baja fluidez que son propensos a aglomerarse.

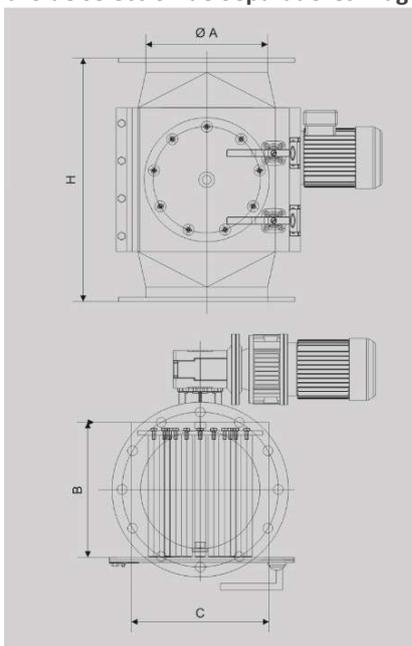
Los Separadores Magnéticos de Barras Rotatorias son ampliamente usados en materiales de construcción, químicas, minería, industria del carbón, alimentos, refractarios e industria farmacéutica.

Estos equipos son fabricados con altos estándares de calidad, a precios convenientes para nuestros Clientes.

#### Beneficios:

1. **Fácil limpieza:** Diseño de rápido acceso a la parrilla magnética, implica fácil retiro, limpieza y rearmado.
2. **Alta Intensidad:** Barras magnéticas de **12.000 Gauss**.
3. **Temperatura trabajo:**  $\leq 80^{\circ}\text{C}$ .
4. **Temperatura máxima:**  $350^{\circ}\text{C}$ .
5. **Diseño variable:** Número de barras magnéticas, puede ser incrementado o reducido de acuerdo con el material y uso.
6. **Conexionado:** Se puede entregar con flange cuadrado o circular.
7. **Evita atrapamiento:** Barras magnéticas rotatorias, evitan que el material se apelmace o se aglutine en su interior.
8. **Son seguros y fáciles de instalar**
9. **Reduce drásticamente los costos de mantenimiento.**
10. **Aumenta la disponibilidad del proceso**

#### Cuadro de selección de Separadores magnéticos de barras rotatorias.



Modelo N°	Dimensiones (mm)					N° Barras	Peso (Kg)
	$\phi A$	B	C	H	kW		
QJRG150	150	205	208	450	0.25	7	30
QJRG200	200	255	258	500	0.25	9	38
QJRG250	250	305	308	550	0.25	11	50
QJRG300	300	355	358	600	0.37	13	62
QJRG350	350	405	408	650	0.37	15	78
QJRG2020	--	205	208	270	0.25	7	28
QJRG2525	--	255	258	320	0.25	9	35
QJRG3030	--	305	308	370	0.25	11	47
QJRG3535	--	355	358	420	0.37	13	58
QJRG4040	--	405	408	450	0.37	15	70

Fabricación: **QUIJIN MAGNETS** / Integración: **CIGOMIN**

#### Recomendaciones operacionales:

1. Inspeccionar la intensidad magnética de la barra magnética, al menos una vez al año.
2. En caso de trabajo a temperaturas sobre los  $80^{\circ}\text{C}$ , la inspección deberá ser realizada con mayor frecuencia.
3. En caso de golpes sufridos por las barras magnéticas, se deberá inspeccionar su intensidad y/o su integridad física, para asegurar que mantiene las condiciones operacionales mínimas esperadas.